



VersuchsStollen Hagerbach AG
 Polistrasse 1
 CH-8893 Flums Hochwiese
 www.hagerbach.ch

Baustoff-Prüflabore in:

Flums Tel +41 81 734 14 00 Fax +41 81 734 14 01
 Altdorf Tel +41 41 872 09 71 Fax +41 41 872 09 70
 Regensdorf Tel +41 44 840 22 61 Fax +41 44 840 22 62
 Basel Tel +41 61 322 25 45 Fax +41 61 322 25 46



Prüfbericht Kornform (Plattigkeitskennzahl FI) SN EN 933-3:2012

Bericht-Nr. 201811187 Projekt-Nr. 50 Z10138 0001

Auftraggeber Schneider Umweltservice AG, Peter Wohriska, Seestrasse 1037, 8706 Meilen
 zusätzl. Kopien an 1x Pdf an: p.wohriska@umweltservice.ch + RNi

Bauobjekt Qualitätskontrolle Schneider Umweltservice AG - Recycling-Center 8604 Volketswil
Bauteil RC - Mischgranulat 0/16 mm, 20.12.2017

Baustoff	Angaben gemäss Auftraggeber	Art	Gesteinskörnung für Beton
Name/Bezeichnung	RC - Mischgranulat 0/16 mm	Herkunft	Recyclingcenter, 8604 Volketswil
weitere Angaben			

Probematerial	Angaben gemäss Auftraggeber	Eingang im Labor	20.12.17
Lieferschein-Nr.		Probenmenge	4 Kübel à 30 kg
Entnahmestelle	ab Depotbox	Probenehmer	VSH PT, K. Riesen
Entnahmedatum	20.12.17	Überbringer	VSH PT, K. Riesen
weitere Angaben			

Angaben zum Prüfverfahren

Bei einer ersten, herkömmlichen Siebung erfolgt die Aufteilung in Kornklassen d_i/D_i . Die Körner < 4 mm und > 100 mm werden verworfen. Mit einer zweiten Siebung wird jede Kornklasse mit Stabsieben der Weite $D_i/2$ gesiebt. Die Gesamt-Plattigkeitskennzahl wird als Gesamtmasse aller Durchgänge durch die Stabsiebe berechnet und in Prozent der Gesamt-Trockenmasse der geprüften Körner angegeben.

Untersuchungsergebnisse

Prüfdatum: 02.02.18

Probenbezeichnung Auftraggeber / VSH	6648		Masse Rückstand Sieb 100 mm [g]	0
Korngruppe [mm]	4 / max.		Masse Durchgang Sieb 4 mm [g]	14
Schale [g]	4629		Summe verworfene Masse [g]	14
Schale + Messprobe feucht [g]	10414		Masse feuchte Messprobe M_{of} [g]	5785
Schale + Messprobe trocken [g]	10169		Masse trockene Messprobe M_o [g]	5540
Schale + Messprobe trocken konstant [g]	10169		Wassergehalt [%]	4.2
Siebung mit Analysensieben		Siebung mit Stabsieben		Plattigkeitskennzahl
Kornklasse d_i/D_i [mm]	Masse R_i der Kornklasse d_i/D_i [g]	Nenn-Schlitzweite des Stabsiebes [mm]	Durchgang Stabsieb m_i [g]	Kornklasse d_i/D_i $FI_i = (m_i/R_i) \times 100$ [-]
80 / 100		50		
63 / 80		40		
50 / 63		31.5		
40 / 50		25		
31.5 / 40		20		
25 / 31.5		16		
20 / 25	0	12.5		
16 / 20	26	10	0	0.0
12.5 / 16	1027	8	116	11.3
10 / 12.5	1112	6.3	94	8.5
8 / 10	947	5	86	9.1
6.3 / 8	995	4	116	11.7
5 / 6.3	818	3.15	90	11.0
4 / 5	581	2.5	47	8.1
$M_1 = \sum R_i$	5506	$M_2 = \sum m_i$	549	
Die Gesamt-Plattigkeitskennzahl $FI = (M_2/M_1) \times 100$ beträgt für die Gesteinskörnung			4 / max. mm	10

Beurteilung gemäss SN 670 119-NA (EN 13242:2002/AC:2004 und EN 13285:2003)

Die Anforderungen der Norm SN 670 119-NA an die Plattigkeitskennzahl ($FI \leq 35$) werden von der untersuchten Korngruppe	erfüllt
Die Plattigkeitskennzahl der einzelnen Kornklassen beträgt: 4/8 mm 10.1 8/16 mm 9.5 16/31.5 mm 0	
Die Anforderungen an die Plattigkeitskennzahl werden von den oben aufgeführten Kornklassen	erfüllt

Bemerkungen

Die Kornklasse 4/max. mm wurde aus dem Korngemisch 0/16 mm gewonnen.

Messunsicherheit

Auf Anfrage informieren wir Sie gerne über die Messunsicherheit des Prüfergebnisses und deren Bestimmungsgrundlage.

VersuchsStollen Hagerbach AG

Flums, 05.02.18

i.A.

Der Prüfbericht darf nur ungekürzt vervielfältigt werden. Die gekürzte oder auszugsweise Vervielfältigung bedarf unserer schriftlichen Genehmigung.

Die Prüfergebnisse gelten nur für die untersuchten Proben. (01.045-08.17y)