



Prüfbericht Korngrößenverteilung-Siebverfahren SN EN 933-1:2012

Bericht-Nr. 201861161 **Projekt-Nr.** 50 Z10138 0001
Auftraggeber Schneider Umweltservice AG, Peter Wohriska, Seestrasse 1037, 8706 Meilen
 zusätzl. Kopien an 1x Pdf an: p.wohriska@umweltservice.ch + RNi

Bauobjekt	Qualitätskontrolle Schneider Umweltservice AG - Recycling-Center 8604 Volketswil		
Bauteil	RC - Betongranulatgemisch 0/16 mm, 16.02.2018		
Baustoff	Angaben gemäss Auftraggeber	Art	ungebundenes Gemisch
Name/Bezeichnung	UG 0/16	Herkunft	Recycling-Center, 8604 Volketswil
weitere Angaben			
Probematerial	Angaben gemäss Auftraggeber	Eingang im Labor	16.02.18
Lieferschein-Nr.		Probenmenge	Eimer à 30 kg
Entnahmestelle	ab Depothaufen	Probenehmer	VSH PT, K. Riesen
Entnahmedatum	16.02.18	Überbringer	VSH PT, K. Riesen
weitere Angaben			

Angaben zum Prüfverfahren

Die Prüfung besteht aus dem Trennen von Material mit einer Serie von Sieben. Der Siebrückstand wird auf die Ausgangsmasse des Gesamtmaterials bezogen (Trockenmasse).

Untersuchungsergebnisse

Bezeichnung Auftraggeber	RC-B 0/16				
Probenbezeichnung VSH	6962				
Korngruppe / Korngemisch	0/16				
Wassergehalt	%	4.5			
Art der Siebung	Nass-Siebung				
Prüfdatum	20.02.18				
Messprobe M ₁ /M ₁ '	g	12087			
Maximalkorn	mm	22.4			
< 90 mm	%				
< 63 mm	%				
< 45 mm	%				
< 31.5 mm	%				
< 22.4 mm	%	100.0			
< 16 mm	%	99.7			
< 11.2 mm	%	87.9			
< 8 mm	%	74.2			
< 5.6 mm	%	59.8			
< 4 mm	%	48.5			
< 2.8 mm	%				
< 2 mm	%	33.0			
< 1.4 mm	%				
< 1 mm	%	22.6			
< 0.5 mm	%	16.1			
< 0.25 mm	%	10.9			
< 0.125 mm	%	7.6			
< 0.09 mm	%				
< 0.063 mm	%	5.8			

Bemerkungen

Das untersuchte Material (6962) erfüllt die Anforderungen bezüglich Korngrößenverteilung für ungebundene Gemische 0/16 mm gemäss Norm SN 670 119-NA. Die Anforderung an die maximale Differenz der Siebdurchgänge gemäss Norm EN 13285, Tabelle 8 ist erfüllt. Beträgt der Siebdurchgang bei D > 99 M-%, so muss der Hersteller die typische Kornzusammensetzung angeben. Der Nachweis der Frostsicherheit über den Feinanteil (Anteil < 0.063 mm ≤ 3 M-%) ist nicht erbracht. Die Frostsicherheit ist mittels CBR-Versuchen nachzuweisen. Verunreinigungen konnten visuell keine festgestellt werden. Die Anforderungen bezüglich zulässigem Bereich der typischen Korngrößenverteilung 0/45 mm des Herstellers gemäss Norm EN 13285, Tabelle 6 und zulässiger Abweichung von der typischen Korngrößenverteilung des Herstellers gemäss Norm EN 13285, Tabelle 7 ist erfüllt. Die graphischen Darstellungen sind den entsprechenden Anhängen zu entnehmen.

Messunsicherheit

Auf Anfrage informieren wir Sie gerne über die Messunsicherheit des Prüfergebnisses und deren Bestimmungsgrundlage.

VersuchsStollen Hagerbach AG

Regensdorf, 07.03.18

Der Prüfbericht darf nur ungekürzt vervielfältigt werden. Die gekürzte oder auszugsweise Vervielfältigung bedarf unserer schriftlichen Genehmigung.

Die Prüfergebnisse gelten nur für die untersuchten Proben. (03.032-05.14ah)



Prüfbericht Korngrößenverteilung - Siebverfahren

gemäss SN EN 933-1:2012

Bericht-Nr. : 201861161 Projekt-Nr.: 50 Z10138 0001

Auftraggeber : Schneider Umweltservice AG, Peter Wohriska, Seestrasse 1037, 8706 Meilen

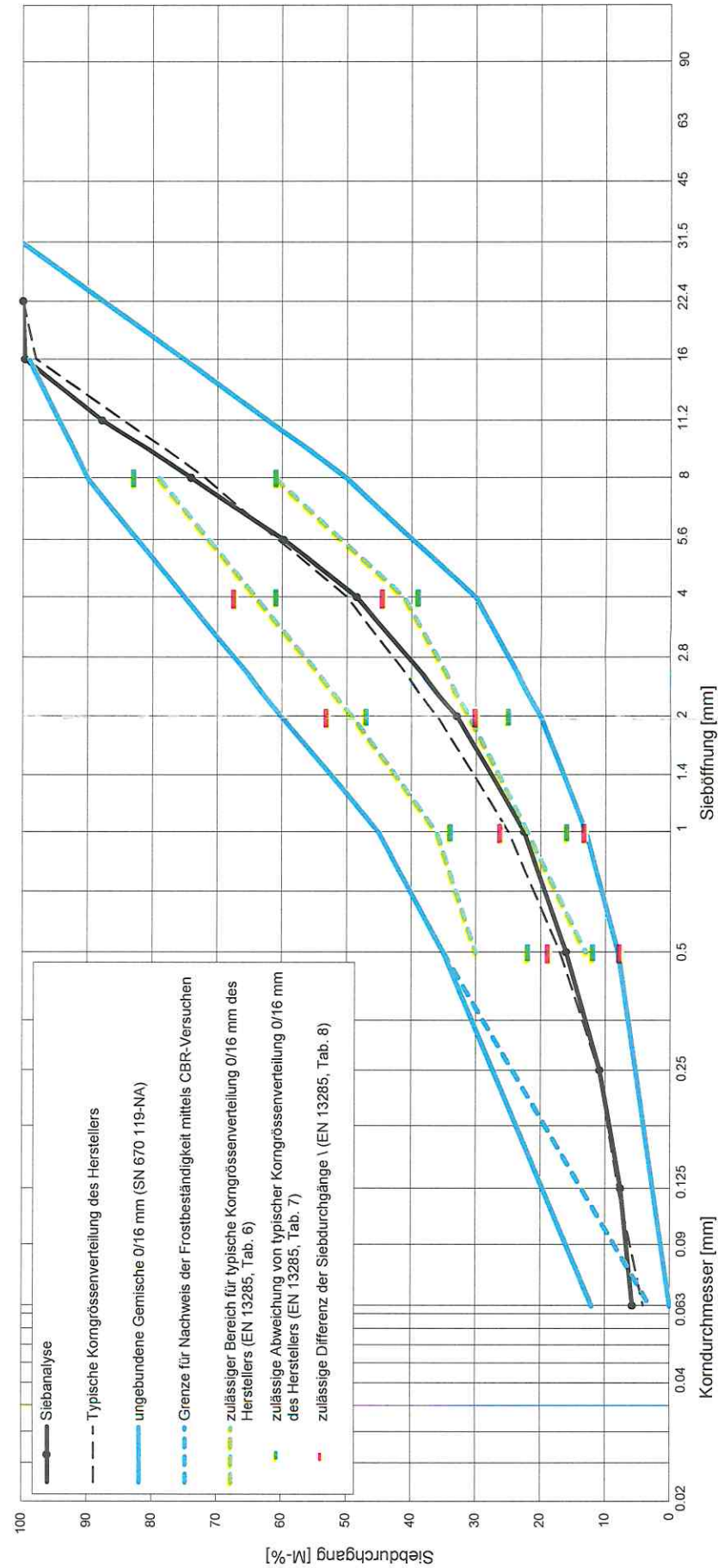
Baubjekt : **Qualitätskontrolle Schneider Umweltservice AG - Recycling-Center 8604 Volketswil**

Bauteil : RC - Betongranulatgemisch 0/16 mm, 16.02.2018

Korngrößenverteilungen

Prüfdatum: 20.02.2018

Bezeichnung AG/VSH: RC-B 0/16 / 6962 Korngruppe: 0/16 mm Grenzkurve: Korngemisch 0/16 mm (SN 670 102b-NA)



VersuchsStollen Hagerbach AG

Regensdorf, 07.03.18